Užitečné informace k nastavení a zprovoznění měniče Commander C200

Blahopřejeme vám k zakoupení frekvenčního měniče Control Techniques Commander C200.

Frekvenční měnič Commander C200 je špičkové zařízení určené pro řízení chodu asynchronního motoru bez otáčkové zpětné vazby.

Následující text obsahuje užitečné odkazy, schéma zapojení a stručné pokyny pro rychlé uvedení soustavy měnič-motor do provozu. Základní zapojení a nastavení měniče je dále popsáno v dodávané příručce **Návod k použití krok za krokem** a v obsáhlejší příručce **Stručný návod**.

Video k nastavení



Zapojení a uvedení do provozu

1. Svorkovnice a typový štítek motoru

Zkontrolujte a správně zapojte svorkovnici motoru (hvězda/trojúhelník). Řiďte se hodnotou max. napětí z měniče (prakticky odpovídá napájecímu napětí měniče). Vycházejte ze štítkových údajů motoru.



Model Model <t< th=""></t<>												
DE: 6204 ZZC3 g. / h. A H												
	F	V	Hz	min-1	kW	cosΦ	A					
_	Δ	230	50	2845	1.10	0.85	4.00					
34-	7	400	50	2845	1.10	0.85	2.30					
IEC6003		460	60	3475	1.10	0.83	2.00					



2. Schéma připojení

2.1 Připojte zemnicí vodič motorového kabelu a silové vodiče k motoru U, V, W, poté připojte zemnicí vodič napájení a napájecí vodiče (L1, L2, L3 u třífázového napájení, L1 a L3/N u jednofázového napájení)



- 2.2 Připojte zemnicí vodič kabelu řízení a vodiče řízení:
 - potenciometr pro řízení otáček (je-li požadován, otáčky lze nastavovat i z klávesnice ovládacího panelu)
 - spínač povolení měniče
 - spínače pro chod vpřed a vzad (podle toho, který je požadován)



3. Sejměte kryt a připojte k měniči motor, napájení a řízení





4. Zapněte napájení a měnič nastavte

Nastavení měniče je stručně popsáno v následujících odstavcích. Pro příklad nastavení jsou použity výše uvedené štítkové hodnoty.

- Zeleně jsou zvýrazněna tlačítka ovládacího panelu
- Oranžově je zvýrazněna indikace na displeji ovládacího panelu

- Žlutě jsou zvýrazněny blikající hodnoty, které se v daném kroku nastavují

Nastavování hodnot lze zrychlit podržením příslušného tlačítka nahoru/dolů.

- **Tip:** Pokud chcete za provozu **přepínat mezi zobrazovanými provozními veličinami,** můžete tak provádět pomocí tlačítka Zpět 2. Ve výchozím nastavení se jedná o výstupní kmitočet (Hz) a procento zatížení vzhledem k nastavenému jmenovitému proudu motoru (%)
- **Poznámka:** Když měníte parametry v **Menu 0** pomocí ovládacího panelu měniče, všechny změny se automaticky ukládají do trvalé paměti měniče.
- 4.1 Proveďte základní nastavení podle štítkových údajů motoru
 Příklad: nastavení štítkových údajů motoru I = 4 A, n = 2845 ot./min., U = 230 V, cos φ = 0,85

\rightarrow	1× 🕶	\rightarrow	4x	\rightarrow							
տի		Pr. <mark>10</mark>		,							
	1										
V parametr	V parametrech Pr.06 až Pr.09 nastavte štítkové údaje motoru.										
\checkmark											
\rightarrow	2× 🕶	\rightarrow	V^{a}	\rightarrow	1× 🗲	\rightarrow	1× ᠫ	\rightarrow	1× ~		
Pr. <mark>86</mark>		(3.6 <mark>0</mark>		4.0 <mark>0</mark>		4.00		Pr. <mark>06</mark>			
Hodnota 13	,60 je aktuál	ně nastaven	vý proud. Na	stavte vlastr	ní požadovar	nou štítkovo	u hodnotu v	A. Např. 4 A			
\checkmark											
\rightarrow	2× 🕶	\rightarrow		\rightarrow	<u>1</u> × 🗲	\rightarrow	1× 🗅	\rightarrow	1× 🔨		
Pr. <mark>07</mark>		1500. <mark>0</mark>		2845. <mark>0</mark>		2845.0		Pr. <mark>07</mark>	j		
		ļ									
Hodnota 1500,0 představuje aktuálně nastavené otáčky. Nastavte vlastní požadovanou štítkovou hodnotu v ot./min.											
Např. 2845 ot./min.											
\checkmark											
\rightarrow	2× ←	\rightarrow		→	1x -		1x 5	\rightarrow	1x ¯^		
Pc <mark>08</mark>	2	230		230	1	790	1	Рс <mark>08</mark>	1		
··· <mark>···</mark>						220]	· · · • • •			
Hodnota 230 je aktuálně nastavené napětí. Nastavte vlastní požadovanou štítkovou hodnotu ve V.											
V našem příkladu je požadovanou hodnotou 230 V, proto ji není třeba měnit.											
\downarrow											
\rightarrow	2× 🛏	\rightarrow		\rightarrow	1× 🕶	\rightarrow	2× 🗅				
Pr. <mark>09</mark>		0.8 <mark>5</mark>		0.8 <mark>5</mark>		0.85		inh			
	-				-		-				
Hodnota 0,85 je aktuálně nastavený účiník. Nastavte vlastní požadovanou štítkovou hodnotu.											
V našem při	íkladu je pož	adovanou h	V našem příkladu je požadovanou hodnotou 0.85. proto ji není třeba měnit.								

Nyní lze pohon tvořený frekvenčním měničem a motorem používat s výchozím nastavením.



Pokud potřebujete, nastavte rozsah otáček, ve kterém bude motor řízen
 Příklad: n_{min} = 0 Hz (0 ot./min.), n_{max} = 40 Hz (2400 ot./min.)





Pokročilá nastavení

4.4 Pokud chcete řídit otáčky tlačítky ovládacího panelu, proveďte následující nastavení *Příklad:* Nastavení otáček n = 15 Hz (900 ot./min.), spuštění, zastavení, změna otáček za chodu

-		i i		i i		-		-		
\rightarrow	2× 🗲	\rightarrow		\rightarrow	2× 🗲	\rightarrow	5× 🔨	\rightarrow	1× 💶	
inh		Pr. <mark>04</mark>		Pr. <mark>85</mark>		RU		<mark>PR4</mark>		
					-		-		-	
Vyberte parametr 00.005, kde nastavíte hodnotu PAd.										
$\overline{\mathbf{v}}$										
\rightarrow	3× 🗅	\rightarrow		\rightarrow	1× 🗅	\rightarrow				
PRd		ωh		IS.00		տհ]			
					-		-			
Nastavte požadovanou hodnotu otáček v Hz. V našem případě 15 Hz.										
.l.										
v										
<u>ا</u> د	1x 🔿	<u>ح</u>	1x 👩							
-		15 00	1^	45.4	1					
rdy		15.00		rdy						
			-		-					
sephutim spinace mezi svorkami 9 a 11 povoite menic (jine spinace a potenciometr nepotrebujete). Menic prejde do										
stavu připravenosti rdY. Nyní se stisknutím 🚺 rozběhne motor po nastavené akcelerační rampě, stisknutím 🄝 se po										
	nastavené decelerační rampě zastaví. Otáčky motoru lze upravovat i za chodu tlačítky 🔽 🔼.									

